



POLYMER	GRADE	EIGENSCHAFTEN
PROMYDE PA6	B30 P	unverstärkt, hitzestabilisiert, lubrifiziert und nukleiert
	B30 P2 MI / HI	unverstärkt, hitzestabilisiert, lubrifiziert und nukleiert, schlagzäh / hochschlagzäh
	B30 P2 G...	15% - 50% glasfaserverstärkt
	B30 P2 G... UV	15% - 50% glasfaserverstärkt, UV stabilisiert
	B30 P2 G... U0	15% - 50% glasfaserverstärkt, flammgeschützt (halogenfrei und frei von rotem Phosphor)
	B30 P2 G... MI / Hi	15% - 50% glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh
	B30 P2 GFC...	glasfaserverstärkt, Lebensmittelzulassung
	B30 P2 GB...	glaskugelverstärkt
	B30 P2 M40	40% mineralgefüllt, hitzestabilisiert
	B300 P	verbesserte Fließfähigkeit, hitzestabilisiert, nukleiert und lubrifiziert
	B300 P2 G...	verbesserte Fließfähigkeit, 15% - 50% glasfaserverstärkt
	B300 P2 G... U0	verbesserte Fließfähigkeit, 15% - 50% glasfaserverstärkt, flammgeschützt (halogenfrei und frei von rotem Phosphor)
	B300 P2 G... MI / Hi	verbesserte Fließfähigkeit, 15% - 50% glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh
	B300 P2 G... HSA HR	verbesserte Fließfähigkeit, glasfaserverstärkt, hitzestabilisiert, erhöhte Hydrolysebeständigkeit
	B300 P2 GB... U0	verbesserte Fließfähigkeit, glaskugelverstärkt, flammgeschützt (halogenfrei und frei von rotem Phosphor)
	B300 P2 M40	verbesserte Fließfähigkeit, 40% mineralgefüllt, hitzestabilisiert
	B40 LN	lubrifiziert und nukleiert, hohe Viskosität für Extrusion
B40 P2 U0	hohe Viskosität, flammgeschützt (halogenfrei), hitzestabilisiert	
B730 P	lubrifiziertes Copolyamid mit erhöhter Transparenz	
PROMYDE PA66	A30 P	unverstärkt, hitzestabilisiert, lubrifiziert und nukleiert
	A30 P2 U0 T	unverstärkt, hitzestabilisiert, flammgeschützt (halogenfrei und frei von rotem Phosphor), erhöhte Festigkeit
	A30 P2 MI / HI	unverstärkt, hitzestabilisiert, lubrifiziert und nukleiert, schlagzäh / hochschlagzäh
	A30 P2 G...	15% - 50% glasfaserverstärkt
	A30 P2 G... U0	15% - 50% glasfaserverstärkt, flammgeschützt (halogenfrei und frei von rotem Phosphor)
	A30 P2 G... MI / Hi	15% - 50% glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh
	A30 P2 GFC...	glasfaserverstärkt, Lebensmittelzulassung
	A30 P2 G... HS HR	glasfaserverstärkt, hitzestabilisiert, hydrolysebeständig
RECOMYDE PA6	B30 P3	Regranulat, unverstärkt, schwarz und helle Farben
	B30 P3 MI / HI	Regranulat, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben
	B30 P3 G...	Regranulat, 15% - 60% glasfaserverstärkt, schwarz und helle Farben
	B30 P3 G... MI / HI	Regranulat, glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben
	B30 P3 G30 U0 BL01	Regranulat, 30% glasfaserverstärkt, flammgeschützt, schwarz
	B30 P3 GB...	Regranulat, glaskugelverstärkt, schwarz und helle Farben
	B30 P4	Recyclinganteil min. 30%, unverstärkt, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	B30 P4 MI / HI	Recyclinganteil min. 30%, unverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	B30 P4 G...	Recyclinganteil min. 30%, 15% - 60% glasfaserverstärkt, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	B30 P4 G... MI / HI	Recyclinganteil min. 30%, glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	B30 P4 G30 U0 BL01	Recyclinganteil min. 30%, glasfaserverstärkt, flammgeschützt, schwarz
	B30 P4 GB...	Recyclinganteil min. 30%, glasfaserverstärkt, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
RECOMYDE PA66	A30 P3	Regranulat, unverstärkt, schwarz und helle Farben
	A30 P3 MI / HI	Regranulat, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben
	A30 P3 G...	Regranulat, 15% - 60% glasfaserverstärkt, schwarz und helle Farben
	A30 P3 G... MI / HI	Regranulat, glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben
	A30 P4	Recyclinganteil min. 30%, unverstärkt, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	A30 P4 MI / HI	Recyclinganteil min. 30%, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	A30 P4 G...	Recyclinganteil min. 30%, 15% - 60% glasfaserverstärkt, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
PROXYLENE – PBT	B95 LN	leichtfließend, gute Verarbeitbarkeit, FDA und EU 10/2011
	unverstärkt B95 P2 U0	leichtfließend, flammgeschützt, UL94 V-0, GWFI = 960°C, halogenfrei
	B95 P2 U0 H	leichtfließend, flammgeschützt UL94 V-0, GWFI=960°C, verbesserte Schlagzähigkeit
	B96 LN	mittelviskos, gute Verarbeitbarkeit, FDA und EU 10/2011



POLYMER	GRADE	EIGENSCHAFTEN	
PROXYLENE – PBT leichtfließend	B95 P2 G20 M10 BL01	20% glasfaserverstärkt + 10% mineralverstärkt, schwarz	
	B95 P2 GB10 – 30	10% - 30% glaskugelverstärkt	
	B95 P2 G10 – 50	10% - 50% glasfaserverstärkt	
	B95 P2 G... U0	glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V-0, halogenfrei	
	B95 P2 G... U0 H	glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V-0	
	B95 P2 G... HR	glasfaserverstärkt, hydrolysebeständig	
	B95 P2 GFC...	glasfaserverstärkt, Lebensmittelzulassung	
	B95 P2 SF10	10% Stahlfaser verstärkt, für Anwendungen zur EMI Abschirmung, elektrisch leitfähig	
	B95 P2 SF10 U0	10% Stahlfaser verstärkt, EMI Abschirmung, elektrisch leitfähig, flammgeschützt, halogenfrei	
	mittelviskos	B96 P2 GB10 – 30	10% - 30% glaskugelverstärkt
B96 P2 G10 – 50		10% - 50% glasfaserverstärkt	
B96 P2 G... U0		glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V-0, halogenfrei	
B96 P2 G... U0 H		glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V-0	
B96 P2 G... HR		glasfaserverstärkt, hydrolysebeständig	
B96 P2 GFC...		glasfaserverstärkt, Lebensmittelzulassung	
PROXYLENE – PBT/PET	B55 P2 G20 – 50	leichtfließend, gute Verarbeitbarkeit, 20% -50% glasfaserverstärkt	
	B55 P2 G... UV BL01	leichtfließend, glasfaserverstärkt, uv-stabilisiert, Farbe: schwarz	
	B56 P2 G...	mittelviskos, gute Verarbeitbarkeit, glasfaserverstärkt	
PROXYLENE – PBT/ASA/PET	B56S P2 G30 BL01	Spritzgusstype, 30% glasfaserverstärkt, hervorragend dimensionsstabil, verzugsarm, Farbe: schwarz	
PROXYLENE – PET	A95 P2 G15 – 60	leichtfließend, 15% - 60% glasfaserverstärkt	
	A95 P2 G... U0	leichtfließend, glasfaserverstärkt, UL94 V-0, GWFI=960°C, halogenfrei	
	A95 P2 G... U0 H	leichtfließend, glasfaserverstärkt, UL94 V-0, GWFI=960°C	
	A95 P2 G... MI	leichtfließend, glasfaserverstärkt, schlagzäh	
	A95 P2 GFC...	leichtfließend, glasfaserverstärkt, Lebensmittelzulassung	
OLEXENE PP – Homo	PP10 T20 CA	20% Talkum verstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
	PP10 T40 CA	40% Talkum verstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
	PP20 T20 CA	leichtfließend, 20% Talkum verstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
	PP20 T20	leichtfließend, 20% Talkum verstärkt, hitzestabilisiert	
	PP20 T30 CA	leichtfließend, 30% Talkum verstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
	PP10 GB20 CA	20% glaskugelverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
	PP10 G30 CA UV	30% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert, UV stabilisiert	
	PP10 G30 CA	30% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
	PP10 G30	30% glasfaserverstärkt, hitzestabilisiert	
	PP10 G40 CA	40% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
	PP10 G45 CA	45% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
	PP20 G30 CA	leichtfließend, 30% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
	PP20 G30	leichtfließend, 30% glasfaserverstärkt, hitzestabilisiert	
	OLEXENE PP – Copo	PPC10 G10 CA	10% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
		PPC10 G30 CA UV	30% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert, UV stabilisiert
PPC10 G40 CA		40% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
PPC20 G20 CA		leichtfließend, 20% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert	
PPC20 T20 HI		leichtfließend, 20% Talkum verstärkt, hitzestabilisiert, hochschlagzäh	
PPC20 T20 MI UV		leichtfließend, 20% Talkum verstärkt, hitzestabilisiert, UV stabilisiert, schlagzäh	
INZEA Biopolymer	F38	kompostierfähiges Bio-Polymer aus nachwachsenden Rohstoffen wie z.B. modifizierten PLA und Stärke (OK Compost nach EN13432)	
	F29 HT10	kompostierfähiges Bio-Polymer aus nachwachsenden Rohstoffen wie z.B. modifizierten PLA und Stärke (OK Compost nach EN13432)	