



POLYMER	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
KOSTIL – SAN	B 755	70g/10min	sehr gut fließend, hohe Transparenz, Compounding Grade
	B 366	30g/10min	gut fließend, hohe Transparenz – Farben: natur, blaueschönt, wasserhell
	B 366 2050 Balance BA75		ISCC+ zertifiziert mit 75% Bio-Naphta
	B 266	18g/10min	Standard, hohe Transparenz – Farben: natur, blaueschönt
SINKRAL – ABS Extrusion	C 442	6g/10min	auch Co-Extrusion und Spritzguss, hitzebeständig
	B 532/E	5g/10min	Standard, auch Co-Extrusion und Spritzguss, hochschlagzäh, hitzebeständig
	C 333/M2	5g/10min	semi-matt, schlagzäh, hitzebeständig
	B 732/E	4,5g/10min	Standard, auch Co-Extrusion und Spritzguss, sehr hochschlagzäh, hitzebeständig, leichter Glanz
	B 432/E	4g/10min	Standard, auch Co-Extrusion und Spritzguss, hochschlagzäh, hitzebeständig
	B 432/E Balance BCA65		ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
SINKRAL – ABS Spritzguss	L 322	23g/10min	auch Compoundierung, hochglänzend, sehr gut fließend, schlagzäh
	L 322 Balance BA65		ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
	F 332	14g/10min	schnellfließend, schlagzäh, glänzend
	F 332 Balance BCA65		ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
	E 332	10g/10min	gut fließend, schlagzäh, hitzebeständig
	C 442	6g/10min	auch Extrusion und Co-Extrusion, hohe Hitzebeständigkeit, gut fließend
SINKRAL – ABS Spezialtypen	M 4 Modena	8g/10min	Extrusion und Co-Extrusion, matt, gute Oberflächenbeschaffenheit
	B 4 Venezia	6g/10min	Extrusion, Co-Extrusion und Spritzguss, glänzend, mittelschlagzäh, hohes E-Modul, hitzebeständig
	B 4 Milano	4g/10min	Extrusion, Co-Extrusion und Spritzguss, gute Oberflächenbeschaffenheit, schlagzäh, wärmebeständig, gel-frei
	B 9 Roma	5g/10min	Extrusion, hochschlagzäh (Izod 48kJ/km ² , ISO 180/1A)
	B 9 Roma Balance BCA65		ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
	SK 102	7g/10min	Extrusion, matt, gute Oberflächenbeschaffenheit, Flammenschutz V-0 (1,6mm)
	SK 112	7g/10min	Extrusion, glänzend, hochschlagzäh, Flammenschutz V-0 (1,6mm)
	LD T 122 – 01	3-6g/10min	Extrusion, hoch wärmeformbeständig (Vicat 108°C - 50 N-50°C/h)
	LD T 113 – 01	3-6g/10min	Extrusion, sehr hoch wärmeformbeständig (Vicat 112°C - 50 N-50°C/h)
	L 3 Pharma	25g/10min	Spritzguss, USP Class VI, ISO 10993
PS (PCR)	Revive RT 33010	8g/10min	HIPS mit 30% PCR, in RAL 7035 speziell für E&E Anwendungen
	Revive PS Land	4,5g/10min	75% recyceltes PS + 25% HIPS – geeignet für Extrusion, Thermoformen und Spritzguss