



TYPE	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
KOSTIL – SAN	B 755	70g/10min	sehr gut fließend, hohe Transparenz, Compounding Grade
	B 366	30g/10min	gut fließend, hohe Transparenz
	B 266	18g/10min	Standard, hohe Transparenz
SINKRAL – ABS Extrusion	C 442	6g/10min	hitzebeständig
	B 532/E	5g/10min	Standard, hochschlagzäh, hitzebeständig
	C 333/M2	5g/10min	semi-matt, schlagzäh, hitzebeständig
	B 732/E	4,5g/10min	Standard, sehr hochschlagzäh, hitzebeständig
	B 432/E	4g/10min	Standard, hochschlagzäh, hitzebeständig
SINKRAL – ABS Spritzguss	L 322	23g/10min	hochglänzend, sehr gut fließend, schlagzäh
	PD L 322	23g/10min	sehr schnellfließend, hochglänzend
	F 332	14g/10min	schnellfließend, schlagzäh, glänzend
	E 332	10g/10min	gut fließend, schlagzäh, hitzebeständig
	C 442	6g/10min	hochschlagzäh, hohe Hitzebeständigkeit, gut fließend
	C 333/M2	5g/10min	schlagzäh, glänzend
SINKRAL – ABS Spezialtypen	M4 Modena	8g/10min	matt, gute Oberflächenbeschaffenheit
	B4 Venezia	6g/10min	glänzend, mittelschlagzäh, hohes E-Modul, hitzebeständig
	B4 Milano	4g/10min	gute Oberflächenbeschaffenheit, schlagzäh, wärmebeständig
	LD K102	7g/10min	matt, gute Oberflächenbeschaffenheit, Flammenschutz V-0 (1,6mm)
	LD K112	7g/10min	glänzend, hochschlagzäh, Flammenschutz V-0 (1,6mm)
	LD T 122 – 01	3-6g/10min	hoch wärmeformbeständig (Vicat 50 N-50°C/h)
	LD T 133 – 01	3-6g/10min	sehr hoch wärmeformbeständig (Vicat 50 N-50°C/h)