



POLYMER	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
POKETONE hochviskos	M710F	3 g/10min	MP 197°C, Extrusion, Blasformen, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	M730F	3 g/10min	MP 222°C, Extrusion, Blasformen, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	M630F	6 g/10min	MP 222°C, Extrusion, FDA und EU 10/2011, USP Class VI, EN 71-3/ EN 71-9
	M640A	6 g/10min	MP 235°C, erfüllt die Normen EU 10/2011, NSF61, EN 71-3/ EN 71-9
POKETONE mittelviskos	M330F	60 g/10min	MP 222°C, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
POKETONE niedrigviskos	M930F	200 g/10min	MP 222°C, Standard unverstärkt, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
POKETONE verstärkt, gefüllt	M33AG3A	13 g/10min	15% glasfaserverstärkt
	M33AG4A		20% glasfaserverstärkt
	M93FG6A	46 g/10min	30% glasfaserverstärkt
	M33AG7A	10 g/10min	35% glasfaserverstärkt
	M33AG8A	12 g/10min	40% glasfaserverstärkt
	M33AM5U	9 g/10min	15% glasfaserverstärkt, 25% mineralgefüllt
POKETONE flammgeschützt	M33AF2Y	34 g/10min	halogenfrei und frei von rotem Phosphor, V-0 bei 0,8mm, UL94
	M33AG2Y	25 g/10min	halogenfrei, 5% glasfaserverstärkt, V-0 bei 0,8mm, UL94
	M93AG6F	40 g/10min	halogenfrei, 30% glasfaserverstärkt, V-0 bei 1,6mm
POKETONE Spezialitäten	M33-R3A000	50 g/10min	PK+TPU, verschleißfest, geräuschminimierend
	M33AR5A	15 g/10min	schlagzähmodifiziert
	M63VX0A		UV-stabilisiert
	M33AS1A	60 g/10min	silikonmodifiziert
TOPILENE PP	J340	1,7 g/10min	PP-Copo, hochschlagzäh, geeignet für Automotive (Stoßfänger, Spiegelgehäuse), Industriepaletten / -boxen / -container
	J440	4 g/10min	PP-Copo, hochschlagzäh, geeignet für Automotive (Stoßfänger, Spiegelgehäuse) elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Industriepaletten / -boxen / -container
	J640	10 g/10min	PP-Copo, sehr gute Verarbeitbarkeit, hochschlagzäh, geeignet für allgemeine Anwendungen (Fahrzeugsäulen) elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Industriepaletten / -boxen
	J642	10 g/10min	PP-Copo, sehr gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hochschlagzäh, antistatisch, geeignet für Automotive (Stoßfänger, Spiegelgehäuse), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Industriepaletten / -boxen / -container, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J700	12 g/10min	PP-Homo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, geeignet für dünnwandige Artikel, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J742	25 g/10min	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hochschlagzäh, antistatisch, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J800	23 g/10min	PP-Homo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, geeignet für dünnwandige Artikel, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J800S	20 g/10min	PP-Homo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, gute Gleiteigenschaften, geeignet für medizinische Spritzen, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J801	25 g/10min	PP-Homo, transparent, gute Verarbeitbarkeit, hochschlagzäh, ausgezeichneter Glanz, geringer Verzug, geeignet für medizinische Spritzen, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	J842	45 g/10min	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hochschlagzäh, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J945	53 g/10min	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hochschlagzäh, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J740	25 g/10min	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, hochschlagzäh, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen)
	R200P	0,25 g/10min	PP-Copo Extrusion, Heiß- und Kaltwasserzuleitungen, Fußbodenheizungen, Heizkörperleitungen, Abwasserleitungen, Entwässerungsleitungen, landwirtschaftliche und chemische Versorgungsleitungen, FDA und EU 10/2011, KTW
R301	1,5 g/10min	PP-Copo Extrusion, Blasformen, hoch transparent, Haze 30%, frei von Phthalaten und Bisphenol-A, FDA und EU 10/2011	

POLYMER	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
TOPILENE PP	R530	7 g/10min	PP-Copo, gute Transparenz, sehr gute Verarbeitbarkeit, gute Hitzebeständigkeit, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	R530A	2 g/10min	PP-Copo Extrusion, gute Transparenz, sehr gute Verarbeitbarkeit, gute Hitzebeständigkeit, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	R601	12 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, ISBM-Flaschen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	R701	20 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	R801	30 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, Haushaltswaren, großwandige Artikel, FDA und EU 10/2011
	R901	45 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, Haushaltswaren, großwandige Artikel, FDA und EU 10/2011
	R1001	65 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, gute Verarbeitbarkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, Haushaltswaren, großwandige Artikel, FDA und EU 10/2011
	R1101	85 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, gute Verarbeitbarkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, Haushaltswaren, großwandige Artikel, FDA und EU 10/2011
	R1201	100 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, gute Verarbeitbarkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, Haushaltswaren, großwandige Artikel, FDA und EU 10/2011