

TYPE	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
Standard hochviskos	F10-01	3 g/10min	Extrusion, Halbzeuge – FDA
	F10-02	3 g/10min	Extrusion, Halbzeuge + Profile sowie Spritzguss – FDA
	F10-03H	3 g/10min	FM – 2800/MPa
Standard mittelviskos	F20-03	9 g/10min	erfüllt die Normen TL52476 und TL52636 – FDA
	F25-03	13g/10min	FDA
	F25-03H	13g/10min	10/2011 – FDA, FM – 2.800/MPa
Standard niedrigviskos	F30-03	27 g/10min	FDA
	F30-34	40 g/10min	verbesserte Fließfähigkeit als F30-03
	F40-03	52 g/10min	FDA
	F40-34	65 g/10min	verbesserte Fließfähigkeit als F40-03
tribologisch	FL2020	5 g/10min	20% PTFE-modifiziert
	FM2020	11 g/10min	MoS ² -modifiziert < 4%ww
	FG2020L	7 g/10min	20% glasfaserverstärkt, PTFE modifiziert, FM – 7.400MPa
	CX-20	8 g/10min	10% Calciumcarbonat modifiziert
	NX-20	12 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	TS-22H	13 g/10min	silikonmodifiziert, niedriger Reibwert
	TS-25H	24 g/10min	silikonmodifiziert, niedriger Reibwert
	TX-11H	5 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	TX-21	16 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	TX-31	30 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	WX-30	17 g/10min	mineralverstärkte Gleit-Reibtype, FM – 2.800MPa
schlagzäh	TE-21	11 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 8 KJ/m ²
	TE-22	8 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 11 KJ/m ²
	TE-23	8 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 13 KJ/m ²
	TE-24	6 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 18 KJ/m ²
	TE-33A	25 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 9 KJ/m ²
	ST-30	1 g/10min	superschlagzäh, Charpy notched = 100 KJ/m ²
	ST-50	4 g/10min	superschlagzäh, Charpy notched = N.B
	ST-70	6 g/10min	superschlagzäh, Charpy notched = N.B
verstärkt	FB2025	8 g/10min	25% glaskugerverstärkt, FM – 3.500MPa
	FB2030	19 g/10min	30% glaskugerverstärkt, FM – 4.000MPa
	FG2010	11 g/10min	10% glasfaserverstärkt, FM – 4.600MPa
	FG2025K	13 g/10min	10% glasfaserverstärkt, FM – 4.900MPa
	FG2015	11 g/10min	15% glasfaserverstärkt, FM – 5.200MPa
	FG2020	8 g/10min	20% glasfaserverstärkt, FM – 7.100MPa
	FG2020L	7 g/10min	20% glasfaserverstärkt, PTFE modifiziert, FM – 7.400MPa
	FG2025	7 g/10min	25% glasfaserverstärkt, FM – 9.000MPa
	FG2030	6 g/10min	30% glasfaserverstärkt, FM – 9.100MPa
	FC2010	9 g/10min	10% Carbonfaserverstärkt, leitfähig 1x10 ⁵ Ω, FM – 8.500MPa
	FC2020H	5 g/10min	20% Carbonfaserverstärkt, leitfähig 1x10 ⁴ Ω, FM – 15.500MPa
	TC3010	20 g/10min	10% talkumverstärkt, FM – 4.200MPa
	TC3020	5 g/10min	20% talkumverstärkt
FT2020	15 g/10min	20% whiskerfaserverstärkt	
emissionsreduziert	F10-03H LOF	3 g/10min	emissionsreduziert nach VDA 275 - 2ppm
	F10-52H LOF	3 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, emissionsreduziert
	F20-03 LOF	9 g/10min	emissionsreduziert, nach VDA 275 – 2ppm, GS93016, DBL5410, TL52476 (VW50180)
	F20-03M LOF	9 g/10min	emissionsarm nach VDA 275 < 2ppm – FDA, EU 10/2011
	F20-52 LOF	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, emissionsreduziert
	F25-03 LOF	13 g/10min	emissionsreduziert nach VDA 275 – 2ppm
	F25-03H LOF	13 g/10min	emissionsreduziert
	F25-03M LOF	13 g/10min	emissionsarm nach VDA 275 < 10ppm – FDA, EU 10/2011
	F30-03 LOF	27 g/10min	emissionsreduziert nach VDA 275 – 2ppm, TL52476
F30-03M LOF	27 g/10min	emissionsarm nach VDA 275 < 10ppm – FDA, EU 10/2011	

TYPE	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
	F30-52 LOF	28 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, emissionsreduziert
	FG2020 LOF	8 g/10min	20% glasfaserverstärkt, emissionsreduziert nach VDA 275 – 2ppm
	FG2020L LOF	7 g/10min	20% glasfaserverstärkt, PTFE-modifiziert, emissionsreduziert nach VDA 275 – 3,5ppm
	FG2025 LOF	7 g/10min	25% glasfaserverstärkt, emissionsreduziert nach VDA 275 – 2,5ppm
	FL2010 LOF	8 g/10min	emissionsreduziert, PTFE-modifiziert 10%ww
	FR-20H LOF	13 g/10min	heißdieselbeständig, emissionsreduziert
	NX-20 LOF	13 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert
	TE-22 LOF	9 g/10min	schlagzäh, Charpy notched = 10 KJ/m ² , emissionsreduziert
	TE-23 LOF	8 g/10min	schlagzäh, Charpy notched = 13 KJ/m ² , emissionsreduziert
	TE-24 LOF	6 g/10min	schlagzäh, Charpy notched = 15 KJ/m ² , emissionsreduziert
	TX-11H LOF	5 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert
	TX-21 LOF	16 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert
	TX-31 LOF	30 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert
	WX-30 LOF	17 g/10min	20% mineralverstärkte – Gleit-Reibtype, emissionsreduziert
Medizin	MX20BT01	9 g/10min	USP Class VI, EU 10/2011, FDA, CFR etc.
	MX30BT01	27 g/10min	USP Class VI, EU 10/2011, FDA, CFR etc.
Kosmetik	F20-03M	9 g/10min	emissionsarm – FDA, EU 10/2011
	F25-03M	13 g/10min	emissionsarm – FDA, EU 10/2011
	F30-03M	27 g/10min	emissionsarm – FDA, EU 10/2011
Spezialitäten	ET-20A	1 g/10min	Leitruß, leitfähig, 1 x 10 ³ Ω
	ET-20S	12 g/10min	Leitruß, leitfähig, 1 x 10 ³ Ω
	FA-20	3 g/10min	kohlefaserverstärkt, leitfähig, 1 x 10 ³ Ω
	FR-20H	13 g/10min	heißdieselbeständig, GS93016 (VW Kraftstoffbeständigkeit)
	ED-12	0 g/10min	antistatisch, Extrusion 1 x 10 ⁸ Ω
	F20-03 BKF	9 g/10min	Lebensmittelzulassung, black colour
	F20-03 BLW	9 g/10min	laserschweißbar, black colour
	F25-63	13 g/10min	antistatisch, 1 x 10 ¹⁰ Ω
	LX-30	27 g/10min	laserbeschriftbar, black colour
	MB-S115	hochviskos	POM-Masterbatch, schwarz (Lebensmittelzulassung)
	S315 (F)	niedrigviskos	POM-Masterbatch, schwarz (Lebensmittelzulassung)
	MD-20	13 g/10min	metalldetektierbar (Lebensmittelzulassung)
	SC-22		Silikonmasterbatch
	XD-20	12 g/10min	röntgendetektierbar (Lebensmittelzulassung)
UV-, witterungsstabil	F20-51	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, schwarz
	F20-51U	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, schwarz
	F30-51	25 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, schwarz
	F20-52	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, natur
	F30-52	28 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, natur
POM Homo	H100	2 g/10min	sehr gute mechanische Eigenschaften, hoch Wärmealterungsbeständig
	HL100	2 g/10min	sehr gute gleit-reib Eigenschaften, geräuschminimierend
PARA	MAXIMID 7550GF		Polyarylamid 50% glasfaserverstärkt
PA6	KEPAMID 1915CFS		15% kohlefaserverstärkt, leitfähig, schlagzäh, hitzebeständig