



TYPE	GRADE	MFI	EIGENSCHAFTEN
Standard hochviskos	F10-01	3 g/10min	Extrusion, Halbzeuge – FDA
	F10-02	3 g/10min	Extrusion, Halbzeuge + Profile sowie Spritzguss – FDA
	F10-03H	3 g/10min	FM – 2800/MPa
Standard mittelviskos	F20-03	9 g/10min	erfüllt die Normen TL52476 und TL52636 – FDA
	F25-03	13g/10min	FDA
	F25-03H	13g/10min	10/2011 – FDA, FM – 2800/MPa
Standard niedrigviskos	F30-03	27 g/10min	FDA
	F30-34	40 g/10min	verbesserte Fließfähigkeit als F30-03
	F40-03	52 g/10min	FDA
	F40-34	65 g/10min	verbesserte Fließfähigkeit als F40-03
tribologisch	FL2020	5 g/10min	20% PTFE-modifiziert
	FM2020	11 g/10min	MoS ² -modifiziert < 4% _{ww}
	FG2020L	7 g/10min	20% glasfaserverstärkt, PTFE modifiziert, FM – 7400MPa
	CX-20	8 g/10min	10% Calciumcarbonat modifiziert
	NX-20	12 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	TS-22H	13 g/10min	silikonmodifiziert, niedriger Reibwert
	TS-25H	24 g/10min	silikonmodifiziert, niedriger Reibwert
	TX-11H	5 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	TX-21	16 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	TX-31	30 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
schlagzäh	WX-30	17 g/10min	mineralverstärkte Gleit-Reibtype, FM – 2800MPa
	TE-21	11 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 8 KJ/m ²
	TE-22	8 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 11 KJ/m ²
	TE-23	8 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 13 KJ/m ²
	TE-24	6 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 18 KJ/m ²
	TE-33A	25 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 9 KJ/m ²
	ST-30	1 g/10min	superschlagzäh, Charpy notched = 100 KJ/m ²
	ST-50	4 g/10min	superschlagzäh, Charpy notched = N.B
	ST-70	6 g/10min	superschlagzäh, Charpy notched = N.B
	verstärkt	FB2025	8 g/10min
FB2030		19 g/10min	30% glaskugelverstärkt, FM – 4000MPa
FG2010		11 g/10min	10% glasfaserverstärkt, FM – 4600MPa
FG2025K		13 g/10min	10% glasfaserverstärkt, FM – 4900MPa
FG2015		11 g/10min	15% glasfaserverstärkt, FM – 5200MPa
FG2020		8 g/10min	20% glasfaserverstärkt, FM – 7100MPa
FG2020L		7 g/10min	20% glasfaserverstärkt, PTFE modifiziert, FM – 7400MPa
FG2025		7 g/10min	25% glasfaserverstärkt, FM – 9000MPa
FG2030		6 g/10min	30% glasfaserverstärkt, FM – 9100MPa
FC2010		9 g/10min	10% Carbonfaserverstärkt, leitfähig 1x10 ⁵ Ω, FM – 8500MPa
FC2020H		5 g/10min	20% Carbonfaserverstärkt, leitfähig 1x10 ⁴ Ω, FM – 15500MPa
TC3010		20 g/10min	10% talkumverstärkt, FM – 4200MPa
TC3020		5 g/10min	20% talkumverstärkt
FT2020		15 g/10min	20% whiskerfaserverstärkt
emissionsreduziert	F10-03H LOF	3 g/10min	emissionsreduziert nach VDA275 - 2ppm
	F10-52H LOF	3 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, emissionsreduziert
	F20-03 LOF	9 g/10min	emissionsreduziert, nach VDA275 – 2ppm, GS93016, DBL5410, TL52476 (VW50180)
	F20-03M LOF	9 g/10min	emissionsarm nach VDA 275 < 2ppm – FDA
	F20-52 LOF	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, emissionsreduziert
	F25-03 LOF	13 g/10min	emissionsreduziert nach VDA275 – 2ppm
F25-03H LOF	13 g/10min	emissionsreduziert	

TYPE	GRADE	MFI	EIGENSCHAFTEN	
emissionsreduziert	F30-03 LOF	27 g/10min	emissionsreduziert nach VDA275 – 2ppm, TL52476	
	F30-52 LOF	28 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, emissionsreduziert	
	FG2020 LOF	8 g/10min	20% glasfaserverstärkt, emissionsreduziert nach VDA275 – 2ppm	
	FG2020L LOF	7 g/10min	20% glasfaserverstärkt, PTFE-modifiziert, emissionsreduziert nach VDA275 – 3,5ppm	
	FG2025 LOF	7 g/10min	25% glasfaserverstärkt, emissionsreduziert nach VDA275 – 2,5ppm	
	FL2010 LOF	8 g/10min	emissionsreduziert, PTFE-modifiziert 10%ww	
	FR-20H LOF	13 g/10min	heißdieselbeständig, emissionsreduziert	
	NX-20 LOF	13 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert	
	TE-22 LOF	9 g/10min	schlagzäh, Charpy notched = 10 KJ/m ² , emissionsreduziert	
	TE-23 LOF	8 g/10min	schlagzäh, Charpy notched = 13 KJ/m ² , emissionsreduziert	
	TE-24 LOF	6 g/10min	schlagzäh, Charpy notched = 15 KJ/m ² , emissionsreduziert	
	TX-11H LOF	5 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert	
	TX-21 LOF	16 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert	
	TX-31 LOF	30 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert	
	WX-30 LOF	17 g/10min	20% mineralverstärkte – Gleit-Reibtype, emissionsreduziert	
	Medizin	MX20BT01	9 g/10min	USP VI, EU 10/2011, FDA, CFR etc.
		MX25BT01	13 g/10min	USP VI, EU 10/2011, FDA, CFR etc.
		MX30BT01	27 g/10min	USP VI, EU 10/2011, FDA, CFR etc.
Kosmetik	F20-03M	9 g/10min	emissionsarm nach VDA 275 < 10ppm – FDA, EU 10/2011	
	F25-03M	13 g/10min	emissionsarm nach VDA 275 < 10ppm – FDA, EU 10/2011	
	F30-03M	27 g/10min	emissionsarm nach VDA 275 < 10ppm – FDA, EU 10/2011	
Spezialitäten	ET-20A	1 g/10min	Leitruß, leitfähig, 1 x 10 ³ Ω	
	ET-20S	12 g/10min	Leitruß, leitfähig, 1 x 10 ³ Ω	
	FA-20	3 g/10min	kohlefaserverstärkt, leitfähig, 1 x 10 ³ Ω	
	FR-20H	13 g/10min	heißdieselbeständig, GS93016 (VW Kraftstoffbeständigkeit)	
	ED-12	0 g/10min	antistatisch, Extrusion 1 x 10 ⁸ Ω	
	F20-03 BKF	9 g/10min	Lebensmittelzulassung, black colour	
	F20-03 BLW	9 g/10min	laserschweißbar, black colour	
	F25-63	13 g/10min	antistatisch, 1 x 10 ¹⁰ Ω	
	LX-30	27 g/10min	laserbeschriftbar, black colour	
	MB-S115	hochviskos	POM-Masterbatch, schwarz (Lebensmittelzulassung)	
	S315 (F)	niedrigviskos	POM-Masterbatch, schwarz (Lebensmittelzulassung)	
	MD-20	13 g/10min	metalldetektierbar (Lebensmittelzulassung)	
	SC-22		Silikonmasterbatch	
XD-20	12 g/10min	röntgendetektierbar (Lebensmittelzulassung)		
MAXIMID 7550GF		Polyarylamid 50% glasfaserverstärkt		
UV-, witterungsstabil	F20-51	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, schwarz	
	F20-51U	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, schwarz	
	F30-51	25 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, schwarz	
	F20-52	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, natur	
	F30-52	28 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, natur	
POM Homo	H100	2 g/10min	sehr gute mechanische Eigenschaften, hoch Wärmealterungsbeständig	
	HL100	2 g/10min	sehr gute gleit-reib Eigenschaften, geräuschminimierend	