



TYPE	GRADE	MFI		EIGENSCHAFTEN
STAREX ABS	AS-0151BS	3	200°C/5kg	antistatisch, UV-stabilisiert, gute Chemikalienbeständigkeit und vibrationsstabil
	BF-0670T	24	220°C/10kg	hochglänzend, erhöht kratzfest
	BF-0677HF	19	220°C/10kg	hochglänzend, erhöht kratzfest
	BF-0950	13	220°C/10kg	hochglänzend, erhöht kratzfest
	GR-4010	7	220°C/10kg	10% glasfaserverstärkt
	GR-4017	17	220°C/10kg	17% glasfaserverstärkt
	GR-4020	5	220°C/10kg	20% glasfaserverstärkt
	GR-4030	5	220°C/10kg	30% glasfaserverstärkt
	HG-0760GP	4	200°C/5kg	hochglänzend, sehr gut fließend
	HG-0760AT	3	200°C/5kg	hochglänzend, antistatisch, UV-stabilisiert
	HF-0660IW	33	220°C/10kg	sehr gut fließend, schlagzäh
	HF-0670	45	220°C/10kg	schnell fließend
	HF-0670U	45	220°C/10kg	schnell fließend, UV-stabilisiert
	HF-0680	5	200°C/5kg	extrem leichtfließend
	LH-0300	10	220°C/10kg	Spritzguss, matt, erhöhte Wärmeformbeständigkeit
	LX-0971	17	220°C/10kg	Luminous, metallic-Effekt, z.B. silber, etc.
	MP-0160R	1	200°C/5kg	galvanisierbar, leichtfließend
	MP-0670	2	200°C/5kg	galvanisierbar, leichtfließend
	NH-0825	9	200°C/5kg	halogenfrei, UL94 V-2
	NH-0927	3	200°C/5kg	halogenfrei, UL94 V-2
	SD-0150W	2	200°C/5kg	Standard, gut fließend
	SD-0150U	1	200°C/5kg	gut fließend, UV-stabilisiert
	SL-0100	7	220°C/10kg	Extrusion, supermatt, gute Wärmeformbeständigkeit
	SR-0310FM	20	220°C/10kg	hohe Wärmeformbeständigkeit, schnelfließend, schlagzäh, UV-stabilisiert, galvanisierbar
	SR-0300	13	220°C/10kg	hohe Wärmeformbeständigkeit, gut fließend, schlagzäh, UV-stabilisiert, Automotive-Grade
	SR-0320K	9	220°C/10kg	hohe Wärmeformbeständigkeit, gut fließend, schlagzäh, UV-stabilisiert, Automotive-Grade
	SR-0320	7	220°C/10kg	hohe Wärmeformbeständigkeit, gut fließend, schlagzäh, UV-stabilisiert, Automotive-Grade
	SR-0320LI			hohe Wärmeformbeständigkeit, gut fließend, schlagzäh, emissionsreduziert
	SR-0320LT	10	220°C/10kg	hohe Wärmeformbeständigkeit, gut fließend, emissionsreduziert
	SR-0330M	3	220°C/10kg	sehr hohe Wärmeformbeständigkeit UV-stabilisiert
	SR-0340M	2	220°C/10kg	sehr hohe Wärmeformbeständigkeit UV-stabilisiert
	SR-7300	16	250°C/10kg	sehr hohe Wärmeformbeständigkeit UV-stabilisiert
	SV-0167	5	220°C/10kg	Extrusion, erhöhte Chemikalienbeständigkeit, höhere Schlagzähigkeit
	TX-0510T	16	220°C/10kg	transparent, leichtfließend, schlagzäh, USP VI
	TX-0520T	15	220°C/10kg	transparent, verringertes Weißbruchverhalten, hochschlagzäh, USP VI
	TX-0550AT			transparent, schlagzäh, antistatisch
	VE-0812	3	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5mm, UV-stabilisiert
	VE-0856	3	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5mm, UV- und witterungsstabil
	VE-0856U	3	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5mm, erhöht UV- und witterungsstabil
	VE-0860	1	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5 mm, 5VB bei 2,5 mm, erhöht UV- und witterungsstabil, für Spritzguss, erhöhte Wärmeformbeständigkeit
	VE-0860EX	12	220°C/10kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5 mm, 5VB bei 2,5-2,7 mm, erhöht UV- und witterungsstabil, für Extrusion, erhöhte Wärmeformbeständigkeit
	VH-0800(E)	5	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5mm, leichtfließend
	VH-0810	6	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 2,5mm, schlagzäh
	VH-0815	4	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-1 bei 1,5mm, V-0 bei 2,0mm, 5VB bei 2,0mm, hohe Schlagzähigkeit
	VH-0819	9	200°C/5kg	UL94, V0, ohne PBDE, gute Balance zwischen Schlagzähigkeit, Fließfähigkeit und Kratzfestigkeit (z.B. für Monitore / TV)
	WR-0790			erhöht UV-stabiles ABS
	WR-0790HF			erhöht UV-stabiles ABS, leichtfließend



TYPE	GRADE	MFI		EIGENSCHAFTEN	
STAREX - ASA	WR-9120J	26	220°C/10kg	extrem leichtfließend	
	WR-9120	17	220°C/10kg	sehr leichtfließend, schlagfest	
	WX-9120	16	220°C/10kg	sehr leichtfließend, schlagfest, erhöht witterungsstabil	
	WR-9130	10	220°C/10kg	leichtfließend, hochschlagfest	
	WX-9130	3	220°C/10kg	leichtfließend, hochschlagfest, erhöht witterungsstabil	
	WR-9300HF	12	220°C/10kg	gut fließend, wärmestabilisiert	
	WR-9330I	5	220°C/10kg	erhöhte Wärmeformbeständigkeit, schlagfest	
	WX-9750	4	220°C/10kg	Extrusionsqualität, sehr hochschlagfest, erhöht witterungsstabil	
	WX-9300UV	10	220°C/10kg	erhöhte Wärmeformbeständigkeit, erhöht witterungsstabil	
	WX-9310UV	6	220°C/10kg	erhöhte Wärmeformbeständigkeit, erhöht witterungsstabil	
	WX-9700	9	220°C/10kg	Extrusionsqualität, hochschlagfest, erhöht witterungsstabil	
	STAREX – PP	VP-6020H			bromiert, UL94 V-0 bei 1,5mm
		VP-6220H			bromiert, UL94 V-2 bei 1,5mm
VP-6240H				bromiert, UL94 V-2 bei 2,5mm	
VI-6120H				PP-Homo 20% mineralfaserverstärkt, bromiert, UL-94 bis 5VA, UL94 V-0 bei 1,5mm	
VI-6121H				PP-Copo 20% mineralfaserverstärkt, bromiert, UL-94 bis 5VA, UL94 V-0 bei 1,5mm	
VP-6020N				halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, UL-94 bis 5VA, UL94 V-0 bei 1,5mm	
VP-6020NL				halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, UL-94 bis 5VA, UL94 V-0 bei 1,5mm	
VP-6020NS				halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, UL-94 bis 5VA, UL94 V-0 bei 1,5mm	
VP-6040N				halogenfrei, UL94 V-0 bei 2,5mm	
VP-6220N				halogenfrei, UL94 V-2 bei 1,5mm	
VI-6220N				halogenfrei, 20% glasfaserverstärkt, UL94 V-0 bei 0,8mm, geringe Rauchentwicklung	
VI-6232N				halogenfrei, 25% glasfaserverstärkt, UL94 V-2 bei 1,5mm	
VI-6120N				halogenfrei, 20% mineralfaserverstärkt, UL94 V-0 bei 1,5mm	
STAREX - HIPS	NH-1904	44	220°C/10kg	flammwidrig, V-0 bei 2,5mm, V-1 bei 1,5mm, halogenfrei	
	VE-1897	16	200°C/5kg	flammwidrig, V-0 bei 1,5mm /3,0mm, ohne PBDE	
	VS-1821	5	200°C/5kg	flammwidrig, ohne PBDE / HBCD-frei, GWT 960°C	
INFINO - PC	CF-3300HF	22	250°C/10kg	30% glasfaserverstärkt, gute Schlagzähigkeit	
	CF-3200HF	11	250°C/10kg	20% glasfaserverstärkt, gute Schlagzähigkeit	
	EN-1052	19	250°C/10kg	UL94 V-0, halogenfrei, Vicat 140°C, gedeckte Farben	
	HN-3104	12	250°C/10kg	10% glasfaserverstärkt, UL94 V-0, halogenfrei, Vicat 135°C	
	HN-3203G	9	250°C/10kg	20% glasfaserverstärkt, UL94 V-0, halogenfrei, Vicat 149°C	
	SC-1060U	6	300°C/1,2kg	Extrusion, UV-stabilisiert	
	SC-1100(U)R	11	300°C/1,2kg	leicht entformbar, UV-stabilisiert, FDA und EU 10/2011	
	SC-1220(U)R	22	300°C/1,2kg	leicht entformbar, UV-stabilisiert, FDA und EU 10/2011	
	SC-1280(U)R	28	300°C/1,2kg	leicht entformbar, UV-stabilisiert	
INFINO PC/ABS	EF-1032	20	250°C/10kg	Extrusionstyp, UL94 V-0, halogenfrei	
	LH-1049			geringer Glanzgrad, sehr leichtfließend	
	LH-1069			geringer Glanzgrad, erhöhte Wärmeformbeständigkeit	
	LX-1098	38	250°C/10kg	Luminous, metallic-Effekt, fließlinienreduziert	
	NH-1001T	25	220°C/10kg	UL94 V-0 bei 2mm, halogenfrei	
	NH-1015V	30	220°C/10kg	UL94 5VB, halogenfrei, hochschlagfest	
	NH-1017D	46	220°C/10kg	UL94 5VB, halogenfrei, hochglänzend	
	NH-1027HF	55	220°C/10kg	UL94 5VB, halogenfrei, hitzestabilisiert	
	NH-1035	35	250°C/10kg	UL94 5VB, halogenfrei, hitzestabilisiert	
	NH-1037	20	250°C/10kg	UL94 V-0 bei 1,5mm, halogenfrei, hitzestabilisiert, hochschlagfest	
	WP-1041G	31	250°C/10kg	Galvano-optimierte Type	
	WP-1069	47	250°C/10kg	gute Schlag- und Kerbschlagzähigkeit, Vicat 120°C	
	WP-1089	47	250°C/10kg	sehr gute Schlag- und Kerbschlagzähigkeit, Vicat > 125°C	
	WP-1098	30	250°C/10kg	sehr matt, gute Schlag- und Kerbschlagzähigkeit, UV-stabilisiert, Vicat 126°C	
WP-1100	40	250°C/10kg	10% glasfaserverstärkt		
WP-1200	35	250°C/2,16kg	20% glasfaserverstärkt		



TYPE	GRADE	MFI		EIGENSCHAFTEN
INFINO PC/PET	AE-2030	32	250°C/10kg	hohe Schlagzähigkeit auch im Tieftemperaturbereich, gute Wärmeformbeständigkeit, ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit, sehr gute Lackierbarkeit, hoher Oberflächenglanz
	AE-2130	21	260°C/5kg	hohe Schlagzähigkeit auch im Tieftemperaturbereich, gute Wärmeformbeständigkeit, ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit, sehr gute Lackierbarkeit, hoher Oberflächenglanz
	AE-2150	34	260°C/5kg	hohe Schlagzähigkeit auch im Tieftemperaturbereich, gute Wärmeformbeständigkeit, ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit, sehr gute Lackierbarkeit, hoher Oberflächenglanz
	AE-2230	26	260°C/5kg	hohe Schlagzähigkeit auch im Tieftemperaturbereich, gute Wärmeformbeständigkeit, ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit, sehr gute Lackierbarkeit, hoher Oberflächenglanz
INFINO PC/ASA	WR-7000P	34	250°C/10kg	witterungsbeständig, hohe Wärmeformbeständigkeit
	WR-7390	32	250°C/10kg	witterungsbeständig, hohe Wärmeformbeständigkeit
	WX-7010	30	250°C/10kg	erhöht witterungsbeständig, schlagzäh, Grundtype Automobil
INFINO PBT/ASA-GF	AR-5300H	30	250°C/5kg	niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient, hoher Glanz, gute Witterungsstabilität, geringe Verzugsneigung, sehr hohe Wärmeformbeständigkeit, Vicat 205°C
INFINO PCT (LED)	TK-2046H	60	300°C/2,16kg	Langzeit-Hochtemperatur- und Lichtbeständigkeit, 40% glasfaserverstärkt, LED-Reflektor, HDT 260°C
	TK-2046HM	20	300°C/1,2kg	Langzeit-Hochtemperatur- und Lichtbeständigkeit, 40% glasfaserverstärkt, LED-Reflektor, HDT 260°C, erhöhte Rissfestigkeit
INFINO - PPA	TK-4046H	5	330°C/5kg	PA6 T/40% glasfaserverstärkt, hochhitzebeständig, HDT 240°C, hohe Lichtreflektion, LED-Reflektoren
	TK-6036H	50	330°C/2,16kg	PA6 T/40% glasfaserverstärkt, hochhitzebeständig, HDT 227°C, hohe Lichtreflektion, LED-Reflektoren
INFINO PBT	GP-5000	71	250°C/2,16kg	Standard-Spritzgussqualität, unverstärkt
	GP-5300G	22	250°C/2,16kg	30% glasfaserverstärkt
	GP-5400G	10	250°C/2,16kg	40% glasfaserverstärkt
	VB-5150GL	21	250°C/2,16kg	15% glasfaserverstärkt, FlammSchutzausrüstung V-0
	VB-5300G	15	250°C/2,16kg	30% glasfaserverstärkt, FlammSchutzausrüstung V-0