



## Bio / Eco Typen

POLYMER	PRODUZENT	GRADE		EIGENSCHAFTEN
PP	UPM	Formi EcoAce SPB	BIO	PP aus Baumharz gewonnen, Cellulosefasern 30-50%, Lebensmittelzulassung
PP	UPM	Formi EcoAce WB	BIO	PP aus Baumharz gewonnen, Holzfasern 40-60%, Lebensmittelzulassung
PP	UPM	Formi EXP	BIO	PP Homopolymer, Extrusionstyp mit 30 bis 40% Cellulosefasern
PP	UPM	Formi SP	BIO	PP Homopolymer, oberflächenoptimierte Type mit 30 bis 50% Cellulosefasern
PP	UPM	Formi HP	BIO	PP Homopolymer, Standardtype mit 30 bis 50% Cellulosefasern
PP	UPM	Formi EFP	BIO	PP Homopolymer, leichtfließende Type mit 30 bis 50% Cellulosefasern, Lebensmittelzulassung
PP	GS CALTEX	HI-PRENE RG-300	ECO	30% glasfaserverstärkt, mindestens 20% Recycling Anteil
PP	GS CALTEX	HI-PRENE RM-001	ECO	Standard PP, mindestens 50% Recycling Anteil
PP	GS CALTEX	HI-PRENE RI-100	ECO	TPO (PP+EPDM), mindestens 95% Recycling Anteil
PP	GS CALTEX	HI-PRENE RI-100H	ECO	TPO (PP+EPDM), mindestens 70% Recycling Anteil
PP	GS CALTEX	HI-PRENE RI-100S	ECO	TPO (PP+EPDM), mindestens 50% Recycling Anteil
PP	TEKUMA	TEKUCOM PP IQ/ECO RG A-0677	ECO	PP Copo Regranulat, Spritzguss, schwarz
ABS	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0785	ECO	Anteil recyceltes ABS ca. 85%
ABS	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0620	ECO	matte Oberfläche, weiche Haptik, Anteil recyceltes ABS ca. 20%
ABS	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0050K	ECO	Anteil recyceltes ABS ca. 50%, Farbe schwarz
ABS	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0610T	ECO	Anteil recyceltes ABS ca. 10%, div. Farben
MABS	LOTTE	STAREX „GREEN“ GV-0520	ECO	Recyceltes PMMA wird in seine Monomere aufgespalten und als MABS wieder compoundingiert, Anteil ca. 35%
MABS	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0950	ECO	40% Recyclinganteil, kratzfest, dunkle Farben
ABS/PET	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0700	ECO	PET recycled aus der Lebensmittelindustrie, Anteil ca. 28%
ABS/PET	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0730M	ECO	PET recycled aus der Lebensmittelindustrie, Anteil ca. 40%, diverse Farben, geeignet für z.B. Kosmetik Etuis
ABS/PET	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0703	ECO	PET recycled aus der Lebensmittelindustrie, Anteil ca. 15%, dunkle Farben
ABS/PET	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0715	ECO	PET recycled aus der Lebensmittelindustrie, Anteil ca. 35%, Farbe schwarz
ABS/PET	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-7200	ECO	PET recycled aus der Lebensmittelindustrie, Anteil ca. 10%, flammgeschützt 5VA bei 2mm
PC	LOTTE	INFINO PC SC-1100UR	ECO	transparentes PC, benötigtes CO <sup>2</sup> wird der Umwelt entnommen
PC	LOTTE	INFINO PC SC-1220UR	ECO	transparentes PC, benötigtes CO <sup>2</sup> wird der Umwelt entnommen
PET	LOTTE	PET Bio	BIO	30% BIO-MEG (Methyl-Ethylen-Glycol), Anteil für eine Reduzierung des CO <sup>2</sup> Ausstoßes von 0,474kg/kg, Anwendung: Getränkeflaschen
PA10T	KINGFA	Vicnyl Allgemein	BIO	ca. 50% biobasierend – das enthaltene Diaminodecan wird aus der Rizinusbohne gewonnen
PA10T	KINGFA	Vicnyl 630	BIO	biobasierend, 30% glasfaserverstärkt, UL94 HB, sehr geringe Wasseraufnahme
PA10T	KINGFA	Vicnyl R630	BIO	biobasierend, 30% glasfaserverstärkt, bromiert UL94 V-0, sehr geringe Wasseraufnahme
PA10T	KINGFA	Vicnyl R630NH	BIO	biobasierend, 30% glasfaserverstärkt, halogenfrei und frei von rotem Phosphor, UL94 V-0, sehr geringe Wasseraufnahme
PA10T	KINGFA	Vicnyl 72G35HS	BIO	biobasierend, 35% glasfaserverstärkt, UL94 HB, hitzestabilisiert, kühlmittelbeständig, sehr geringe Wasseraufnahme
PA10T	KINGFA	Vicnyl 62G50HR	BIO	biobasierend, 50% glasfaserverstärkt, UL94 HB, sehr geringe Wasseraufnahme, mechanisch langzeitwärmestabil, steif und elastisch
PA10T	KINGFA	Vicnyl 650XF	BIO	biobasierend, 50% glasfaserverstärkt, UL94 HB, schnellfließend, sehr geringe Wasseraufnahme, geringer Verzug
PA10T	KINGFA	Vicnyl L740LR	BIO	biobasierend, 40% Mineralgehalt, sehr geringe Wasseraufnahme, weiße Eigenfarbe, hohe Reflektion, langzeitwärmestabil



## Bio / Eco Typen

POLYMER	PRODUZENT	GRADE		EIGENSCHAFTEN
PA6	TEKUMA	TEKUMID 6 P/W	ECO	Regranulat, unverstärkt natur, Viskosität 2,7, helle Eigenfarbe
PA6	TEKUMA	TEKUMID 6 P/MS	ECO	Regranulat, unverstärkt natur/schwarz, Viskosität 3,2
PA6	TEKUMA	TEKUMID 6 P/MS/SZ	ECO	Regranulat, unverstärkt, schlagzäh natur/schwarz, Viskosität 3,2
PA6 GF	TEKUMA	TEKUMID 6 D/IGF....	ECO	Regranulat, 25% bis 50% glasfaserverstärkt, schwarz
PA6 GF	TEKUMA	TEKUMID 6 V ECO G6 A	ECO	90% Typware / 10% Regranulat, 30% glasfaserverstärkt
PA6 GF/MR	TEKUMA	TEKUMID 6 D/IGF25-MR15	ECO	Regranulat, 25% glasfaserverstärkt, 15% mineralverstärkt, schwarz
PA66	TEKUMA	TEKUMID 66 OH/IGF..	ECO	Regranulat, 25% bis 50% glasfaserverstärkt, schwarz
PA66 GF/MR	TEKUMA	TEKUMID 66 MWC/IGF25-MR15	ECO	Regranulat, 25% glasfaserverstärkt, 15% mineralverstärkt, schwarz
POM		C900	ECO	Regranulat, MFI 9, unverstärkt schwarz
POM		C1300	ECO	Regranulat, MFI 13, unverstärkt schwarz
PS (PCR)	Eni Versalis	Versalis Revive – PS Land	ECO	75% recyceltes PS + 25% HIPS – geeignet für Extrusion, Thermoformen und Spritzguss