



Extrusionstypen

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN
ABS	LOTTE	STAREX SL-0100	supermatt, gute Wärmeformbeständigkeit
ABS	LOTTE	STAREX SV-0167	erhöhte Chemikalienbeständigkeit, hohe Schlagzähigkeit
ABS	LOTTE	STAREX BM-0320J	Extrusion und Blasformen, wärmeformbeständig
ABS	LOTTE	STAREX VE-0860EX	sehr gut UV-u. witterungsstabilisiert, erhöhte Wärmeformbeständigkeit, FR UL94, ohne PBDE, V0 = 1,5 mm, 5 VB = 2,5-2,7 mm
ABS	Eni Versalis	SINKRAL B 732/E	Folienextrusion, hochschlagzäh
ABS	Eni Versalis	SINKRAL B 532/E	lange Folienextrusion, hohe Festigkeit
ABS	Eni Versalis	SINKRAL B 432/E	lange Folienextrusion mit guter Oberfläche, gute Steifigkeit und Zähigkeit
ABS	Eni Versalis	SINKRAL D 232/M3	Extrusion und Co-Extrusion, matte Oberflächen (low gloss)
ABS	Eni Versalis	SINKRAL LDT 113/01	Extrusion und Spritzguss, geringer Gehalt an organisch flüchtigen Stoffen
ASA	LOTTE	STAREX WX-9750	sehr hochschlagfest, erhöht witterungsstabil
ASA	LOTTE	STAREX WX-9700	hochschlagfest, erhöht witterungsstabil
PC	LOTTE	INFINO SC-1060P	schlagzäh, hohe Transparenz, UV-stabilisiert
PC	LOTTE	INFINO SC-1060U	schlagzäh, hohe Transparenz, UV-stabilisiert
PC	LOTTE	INFINO SC-1063U	schlagzäh, hohe Transparenz, UV-stabilisiert
PK	HYOSUNG	POKETONE M710F	MP 197°C, Profil-Extrusion, Blasformen, geeignet für Lebensmittelkontakt (FDA)
PK	HYOSUNG	POKETONE M730F	MP 222°C, Profil-Extrusion, Blasformen, geeignet für Lebensmittelkontakt (FDA und EU 10/2011)
PK	HYOSUNG	POKETONE M620F	MP 207°C, geeignet für Lebensmittelkontakt (FDA und EU 10/2011)
PK	HYOSUNG	POKETONE M630F	MP 222°C, geeignet für Lebensmittelkontakt (FDA und EU 10/2011)
PK	HYOSUNG	POKETONE M71FR2A-NP1	Rohrextrusion, Biegefestigkeit 18 MPa bei 23 °C nach ISO 178
PK	HYOSUNG	POKETONE M71FR2C-NP1	Rohrextrusion, Biegefestigkeit 29 MPa bei 23 °C nach ISO 178
PK	HYOSUNG	POKETONE M640A	MP 235°C, erfüllt die Normen EU 10/2011, NSF61, EN 71-3/ EN 71-9, frei von Phthalaten, Bisphenol A und Halogenen
PP random	HYOSUNG	TOPILENE R200P	PP Copolymer geeignet für Heiß- und Kaltwasserleitungen, Fußbodenheizungen, Heizkörper-, Abwasser- und Entwässerungsleitungen, landwirtschaftliche und chemische Versorgungsleitungen
PP	SOREDI	NIPLENE T20/C E	PP Copolymer mit 20% Talkumgehalt für Blas-, Folien- und Profil-Extrusion
PP	UPM	UPM Formi EXP 20	PP Homopolymer, 20% Cellulose-Anteil
PP	UPM	UPM Formi EXP 30	PP Homopolymer, 30% Cellulose-Anteil
PP	UPM	UPM Formi EXP 40	PP Homopolymer, 40% Cellulose-Anteil
PP	KINGFA	PP-11270 EX	Talkum verstärkt, UV-stabilisiert, gute ausbalancierte mechanische Eigenschaften
PP	KINGFA	PP-11280 EX	hohe Steifigkeit, eingefärbt lieferbar, auch Folienextrusion, gute Prozessführung
POM	KEP	KEPITAL F10-01	Halbzeuge – FDA
POM	KEP	KEPITAL F10-02	Halbzeuge und Profil-Extrusion sowie Spritzguss – FDA
POM	KEP	KEPITAL F10-03H	FM – 2800/MPa
POM	KEP	KEPITAL ST-30	hochschlagzäh, Charpy notched= 100 KJ/m²
POM	KEP	KEPITAL ST-50	hochschlagzäh, Charpy notched= N.B
POM	KEP	KEPITAL ST-70	hochschlagzäh, Charpy notched= N.B