



## KTW-Typen

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN
POM	KEP	KEPITAL F10-01 natur	Extrusion Rundstäbe, Schläuche, Halbzeuge
POM	KEP	KEPITAL F10-02 natur	Extrusion und Spritzguss, hohe Festigkeit
POM	KEP	KEPITAL F10-03H natur	Extrusion, FM – 2800/MPa
POM	KEP	KEPITAL F20-03 natur	MFI 9, gute Festigkeit, FDA, TL52476 und TL52636
POM	KEP	KEPITAL F20-03M natur	MFI 9, FDA, emissionsarm nach VDA 275<10ppm
POM	KEP	KEPITAL F25-03 natur	MFI 13, gute Festigkeit, FDA
POM	KEP	KEPITAL F25-03H natur	MFI 13, FDA, FM – 2800/MPa
POM	KEP	KEPITAL F25-03M natur	MFI 13, FDA, emissionsarm nach VDA 275<10ppm
POM	KEP	KEPITAL F30-03 natur	MFI 27, gute Festigkeit, FDA
POM	KEP	KEPITAL F30-03M natur	MFI 27, gute Festigkeit, FDA, emissionsarm nach VDA 275<10ppm
POM	KEP	KEPITAL F40-03 natur	MFI 52, FDA
PP random	HYOSUNG	TOPILENE R200P	PP Copo Extrusion, Heiß- und Kaltwasserzuleitungen, Fußbodenheizungen, Heizkörper-, Abwasser- und Entwässerungsleitungen, chemische und landwirtschaftliche Versorgungsleitungen, ausgezeichnete hydrostatische Druckfestigkeit entsprechend DIN 8078 und ISO/DIS 15874
PK	HYOSUNG	POKETONE M730F	MP 222°C, hochviskos, Extrusion und Blasformen, FDA, EU 10/2011, USP VI
PK	HYOSUNG	POKETONE M330F	MP 222°C, mittelviskos, FDA, EU 10/2011, USP VI
PK	HYOSUNG	POKETONE M930F	MP 222°C, niedrigviskos, Standard unverstärkt, FDA, EU 10/2011, USP VI